



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 177.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Considerato che, a seguito di trattativa diretta, effettuata tramite il Me. Pa., è stato aggiudicato con documento di stipula prot. n. 2420 del 22/02/2022 all'operatore economico Ditta Emmeffeci srl (p.i. 03861320657) l'appalto di servizi avente ad oggetto il servizio di manutenzione ordinaria degli impianti di riscaldamento e raffreddamento del Conservatorio presso il Conservatorio Statale di Musica "Giuseppe Martucci" per la durata di anni 3 (tre), a decorrere dal 02/03/2022 al 01/03/2025, per l'importo annuo di € 3.780,00+iva;

Vista la fattura n. D2 del 23/03/2023, assunta agli atti in data 29/03/2023 prot. n. 4011, emessa dalla Ditta Emmeffeci srl (p.i. 03861320657) per l'importo di € 4.611,60 IVA inclusa per il periodo 02/03/2022-01/03/2023;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 82 del 21/04/2022;

Considerato che il cap. 107/Uscite "Manutenzione ordinaria, riparazione e adattamento di locali e relativi impianti" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 3.780,00 da corrispondere alla Ditta Emmeffeci srl (p.i. 03861320657) a saldo della fattura n. D2 del 23/03/.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 107/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023 in conto residui.

Salerno, 27/04/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano